

LNP™ THERMOCOMP™ LX08411 compound

碳纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP LX08411 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber. Added feature of this material is: Opaque.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LX08411

Product reorder name: LX08411

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
外观	不透明		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.45	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.20 到 0.28	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.75 到 0.85	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.030	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	23500	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	270	MPa	ASTM D638
断裂	270	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	1.8	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	25000	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	366	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	366	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	70	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	780	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	341	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	327	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	150	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
料筒后部温度	370 到 380	°C	
料筒中部温度	380 到 400	°C	
料筒前部温度	380 到 400	°C	
模具温度	175 到 190	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	

备注	
1.	50 mm/min
2.	类型 1, 5.0 mm/min
3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min