

LNP™ THERMOCOMP™ LF006 compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP LF006 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Glass Fiber.

基本信息

UL 黄卡	E45329-101284428		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.51	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11100	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	152	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	10200	MPa	ISO 178
弯曲应力	217	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	> 280	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.780 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
料筒后部温度	349 到 360	°C	
料筒中部温度	366 到 377	°C	
料筒前部温度	382 到 393	°C	
加工(熔体)温度	382 到 388	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		