

LNP™ THERMOCOMP™ LC008E compound

40% 碳纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP LC008E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LC-1008 EM

Product reorder name: LC008E

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电	良好的成型性能	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.73	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.050	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	33100	MPa	ASTM D638
--	30500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	241	MPa	ASTM D638
屈服	242	MPa	ISO 527-2
断裂	241	MPa	ASTM D638
断裂	242	MPa	ISO 527-2
伸长率			ASTM D638, ISO 527-2
屈服	1.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	1.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	26900	MPa	ASTM D790
--	27500	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	365	MPa	ASTM D790
--	352	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C ³	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	8.40	J	ASTM D3763
--	3.40	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	339	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	338	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	323	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁵	326	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射			
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
料筒后部温度	349 到 360	°C	
料筒中部温度	366 到 377	°C	
料筒前部温度	382 到 393	°C	
加工(熔体)温度	382 到 388	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		