

LNP™ THERMOCOMP™ KF008 compound

玻璃纤维增强材料

聚甲醛(POM)共聚物

产品说明

LNP THERMOCOMP KF008 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound KFX-1008

Product reorder name: KF008

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.70	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.30 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	3.0E-3	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	131	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.2	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	9600	MPa	ISO 178
弯曲应力	179	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	165	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	164	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	177 到 188	°C	
料筒中部温度	193 到 204	°C	
料筒前部温度	210 到 221	°C	
加工(熔体)温度	199 到 216	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		