

LNP™ THERMOCOMP™ KF002 compound

10% 玻璃纤维增强材料

聚甲醛(POM)共聚物

产品说明

LNP THERMOCOMP* KF002 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound KF-1002

Product reorder name: KF002

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	1.2	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.3	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.3	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	1.2	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	4760	MPa	ASTM D638
--	5400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	84.5	MPa	ASTM D638
断裂	86.4	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	3.2	%	ASTM D638
断裂	3.4	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	4620	MPa	ASTM D790
--	5400	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	129	MPa	ASTM D790
--	137	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	450	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量	1.45	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	161	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	177 到 188	°C	
料筒中部温度	193 到 204	°C	
料筒前部温度	210 到 221	°C	
加工(熔体)温度	199 到 216	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		