

LNP™ THERMOCOMP™ JF008E compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚醚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP JF008E is a compound based on Polyethersulfone containing 40% Glass Fiber. Characteristics of this grade are: Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1008 EM

Product reorder name: JF008E

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
特性	良好的成型性能		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.69	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.32	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.49	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	15400	MPa	ASTM D638
--	13800	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	152	MPa	ASTM D638
屈服	146	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	152	MPa	ASTM D638
断裂	146	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	1.8	%	ASTM D638
屈服	1.5	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	1.8	%	ASTM D638
断裂	1.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	12300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	12200	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	207	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	209	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	208	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	77	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			

23°C	570	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	13.3	J	ASTM D3763
--	2.42	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	212	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	231	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	211	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	1.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	360 到 371	°C	
料筒前部温度	371 到 382	°C	
加工(熔体)温度	354 到 371	°C	
模具温度	138 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	80*10*4 mm		