

LNP™ THERMOCOMP™ JF006 compound

玻璃纤维增强材料

聚醚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP JF006 is a compound based on Polyethersulfone resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1006

Product reorder name: JF006

基本信息

UL 黄卡	E121562-101282575		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.58	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.50	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.48	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.27	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.34	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.46	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	10800	MPa	ASTM D638
--	9450	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	143	MPa	ASTM D638
断裂	136	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.2	%	ASTM D638
断裂	2.1	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	9720	MPa	ASTM D790
--	10000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	210	MPa	ASTM D790
--	208	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.52		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.57		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	170	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			

23°C	610	J/m	ASTM D4812
23°C ³	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	10.7	J	ASTM D3763
--	4.16	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	210	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	360 到 371	°C	
料筒前部温度	371 到 382	°C	
加工(熔体)温度	354 到 371	°C	
模具温度	138 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		