

LNP™ THERMOCOMP™ JF006LZZ compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚醚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP* JF006LZZ is a compound based on Polyethersulfone resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Extrusion Grade, Low Extractable.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1006 E LE

Product reorder name: JF006LZZ

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	低萃取物		
加工方法	挤出	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.20	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.70	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.69	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.25	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.36	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	9790	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	113	MPa	ASTM D638
断裂	99.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.8	%	ASTM D638
断裂	1.4	%	ISO 527-2
弯曲模量	9240	MPa	ASTM D790, ISO 178
弯曲强度			
--	178	MPa	ASTM D790
--	222	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	12.8	J	ASTM D3763
--	2.70	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	212	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	360 到 371	°C	
料筒前部温度	371 到 382	°C	
加工(熔体)温度	354 到 371	°C	
模具温度	138 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		