

LNP™ THERMOCOMP™ JF004EXP compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚醚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP JF004EXP is a compound based on Polyethersulfone resin containing 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1004 EM

Product reorder name: JF004EXP

基本信息

UL 黄卡	E121562-101283892		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	良好的成型性能		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.51	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.60 到 0.80	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.50 到 0.70	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.40	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	7360	MPa	ASTM D638
--	7590	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	114	MPa	ASTM D638
断裂	109	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂)	2.9	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	6690	MPa	ASTM D790
--	7590	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	186	MPa	ASTM D790
--	183	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	73	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	16.0	J	ASTM D3763
--	4.00	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	205	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	360 到 371	°C	
料筒前部温度	371 到 382	°C	
加工(熔体)温度	354 到 371	°C	
模具温度	138 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		