

LNP™ THERMOCOMP™ IX04513C compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺612

产品说明

LNP THERMOCOMP* IX04513C is a compound based on Nylon 6/12 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Clean Compounding System.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-I-04513 CCS

Product reorder name: IX04513C

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	Low (to None) Ion Content		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.90 到 1.1	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.90 到 1.1	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.20 到 0.40	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	8840	MPa	ASTM D638
--	8290	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	131	MPa	ASTM D638
断裂	128	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.3	%	ASTM D638
断裂	2.2	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	8080	MPa	ASTM D790
--	7110	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	204	MPa	ASTM D790
--	187	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	690	J/m	ASTM D4812
23°C ³	42	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			

23°C, Energy at Peak Load	10.2	J	ASTM D3763
--	3.06	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	192	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.12 到 0.20	%	
料筒后部温度	254 到 266	°C	
料筒中部温度	260 到 271	°C	
料筒前部温度	271 到 282	°C	
加工(熔体)温度	271 到 277	°C	
模具温度	65.6 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		