

# LNP™ THERMOCOMP™ GF006 compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚砜

## 产品说明

LNP THERMOCOMP GF006 is a compound based on Polysulfone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound GF-1006

Product reorder name: GF006

## 基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.40	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.26	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	118	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	8900	MPa	ISO 178
弯曲应力	165	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 <sup>2</sup>	2.2	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>4</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>5</sup>			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	184	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	182	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	327 到 338	°C	
料筒中部温度	338 到 349	°C	
料筒前部温度	349 到 360	°C	
加工(熔体)温度	360 到 371	°C	
模具温度	149	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm