

LNP™ THERMOCOMP™ GF003 compound

15% 玻璃纤维增强材料

聚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP* GF003 is a compound based on Polysulfone resin containing 15% Glass Fiber.

Also known as: LNP* Thermocomp* Compound GF-1003

Product reorder name: GF003

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.36	g/cm ³	ASTM D792
--	1.35	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.34	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	5490	MPa	ASTM D638
--	5430	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	86.0	MPa	ASTM D638
断裂	86.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ³	2.9	%	ASTM D638
屈服	2.9	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁴	3.1	%	ASTM D638
断裂	3.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁵	4720	MPa	ASTM D790
-- ⁶	4710	MPa	ISO 178
弯曲强度 ⁷ (断裂, 50.0 mm 跨距)	146	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	45	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	14.6	J	ASTM D3763
--	3.90	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	184	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	185	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	178	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	179	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射			
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	327 到 338	°C	
料筒中部温度	338 到 349	°C	
料筒前部温度	349 到 360	°C	
加工(熔体)温度	360 到 371	°C	
模具温度	149	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		