

LNP™ THERMOCOMP™ EX06430H compound

专有填料

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP THERMOCOMP EX06430H is a compound based on Polyetherimide resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EX06430H

Product reorder name: EX06430H

基本信息

填料/增强材料	专有填料		
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.34 到 1.40	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.70	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	3660	MPa	ASTM D638
--	3500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	110	MPa	ASTM D638
屈服	106	MPa	ISO 527-2
断裂	90.3	MPa	ASTM D638
断裂	90.6	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	6.7	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2
断裂	14	%	ASTM D638
断裂	11	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	3670	MPa	ASTM D790
--	3500	MPa	ISO 178
弯曲应力	133	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C ³	74	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	10.9	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	196	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	195	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	354 到 366	°C	
料筒前部温度	366 到 377	°C	
加工(熔体)温度	360 到 366	°C	
模具温度	121 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		