

# LNP™ THERMOCOMP™ EX00781H compound

专有填料

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP THERMOCOMP EX00781H is a compound based on Polyetherimide containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Healthcare.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PDX-E-00781 EES

Product reorder name: EX00781H

## 基本信息

填料/增强材料	专有填料		
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (337°C/6.6 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (340°C/5.0 kg)	10.4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	3330	MPa	ASTM D638
--	3250	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	91.0	MPa	ASTM D638
屈服	91.2	MPa	ISO 527-2/5
断裂 <sup>3</sup>	90.4	MPa	ASTM D638
断裂	89.7	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	5.9	%	ASTM D638
屈服	5.5	%	ISO 527-2/5
断裂 <sup>5</sup>	5.3	%	ASTM D638
断裂	6.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	3150	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	3310	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	148	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	145	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	189	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>10</sup>	190	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	213	°C	ISO 306/B120
注射	额定值	单位制	

干燥温度	121 到 149	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	343 到 354	°C
料筒中部温度	354 到 366	°C
料筒前部温度	366 到 377	°C
加工(熔体)温度	360 到 366	°C
模具温度	121 到 149	°C
背压	0.344 到 0.689	MPa
螺杆转速	60 到 100	rpm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4 mm	