

LNP™ THERMOCOMP™ EF006 compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP THERMOCOMP EF006 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EF-1006

Product reorder name: EF006

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.50	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	169	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	9200	MPa	ISO 178
弯曲应力	235	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	214	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	211	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	354 到 366	°C	
料筒前部温度	366 到 377	°C	
加工(熔体)温度	360 到 366	°C	
模具温度	121 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	

备注

- 2.0 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4
- 80*10*4 mm