

LNP™ THERMOCOMP™ EF006H compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP THERMOCOMP EF006H is a compound based on Polyetherimide resin containing 30% Glass Fiber. Added features include: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EF-1006 EES

Product reorder name: EF006H

基本信息

UL 黄卡	E121562-101357467		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.52	g/cm ³	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	10300	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	167	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.3	%	ASTM D638
弯曲模量	10300	MPa	ASTM D790
弯曲强度	262	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	85	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	640	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	204	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	354 到 366	°C	
料筒前部温度	366 到 377	°C	
加工(熔体)温度	360 到 366	°C	
模具温度	121 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		