

# LNP™ THERMOCOMP™ EF004 compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚醚酰亚胺

## 产品说明

LNP THERMOCOMP EF004 is a compound based on Polyetherimide resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EF-1004

Product reorder name: EF004

## 基本信息

UL 黄卡	E121562-101357467		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.60 到 0.80	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.30 到 0.50	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.19	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	7180	MPa	ASTM D638
--	6800	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	151	MPa	ASTM D638
断裂	155	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	3.4	%	ASTM D638
断裂	2.9 到 4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	7580	MPa	ASTM D790
--	6800	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	241	MPa	ASTM D790
--	226	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.52		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.48		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	140	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	690	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	205	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射			
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	354 到 366	°C	
料筒前部温度	366 到 377	°C	
加工(熔体)温度	360 到 366	°C	
模具温度	121 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		