

LNP™ THERMOCOMP™ ECF62 compound

30% 玻璃纤维增强材料; 10% 碳纤维增强材料

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP THERMOCOMP ECF62 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound ECF-1008

Product reorder name: ECF62

基本信息

填料/增强材料	玻璃,碳纤维增强材料		
特性	导电		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.57	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.10 到 0.20	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.30 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	17900	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	185	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量	15900	MPa	ASTM D790
弯曲强度	269	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	69	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	490	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	212	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+10 到 1.0E+11	ohms cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	354 到 366	°C	
料筒前部温度	366 到 377	°C	
加工(熔体)温度	360 到 366	°C	
模具温度	121 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			

