

LNP™ THERMOCOMP™ EC008 compound

碳纤维增强材料

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP THERMOCOMP EC008 is a compound based on Polyetherimide resin containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EC-1008

Product reorder name: EC008

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.44	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.010 到 0.050	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.10 到 0.50	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	27000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	211	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	0.90	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	22200	MPa	ISO 178
弯曲应力	286	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	214	°C	ISO 75-2/At
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	10 到 1.0E+3	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	354 到 366	°C	
料筒前部温度	366 到 377	°C	
加工(熔体)温度	360 到 366	°C	
模具温度	121 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		

-
- | | |
|----|------------|
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
-