

LNP™ THERMOCOMP™ DX11355 compound

聚碳酸酯

产品说明

This is a PC based compound with good plating, surface, mechanical performance and flame retardant (Halogen free), a good candidate for Laser Direct Structuring applications.

基本信息

UL 黄卡	E207780-101214685			
特性	可电镀	无卤	优良外观	阻燃性
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.27	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率			ASTM D955	
流动: 24小时	0.50	%	ASTM D955	
横向流动: 24小时	0.50	%	ASTM D955	
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.010	%	ASTM D570	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 ¹	2600	MPa	ASTM D638	
抗张强度 ²			ASTM D638	
屈服	58.0	MPa	ASTM D638	
断裂	52.0	MPa	ASTM D638	
伸长率 ³			ASTM D638	
屈服	5.4	%	ASTM D638	
断裂	70	%	ASTM D638	
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2400	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁵			ASTM D790	
屈服, 50.0 mm 跨距	90.0	MPa	ASTM D790	
断裂, 50.0 mm 跨距	89.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	800	J/m	ASTM D256	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	114	°C	ASTM D648	
线形热膨胀系数			ASTM E831	
流动: -40 到 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
横向: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
电气性能	额定值		测试方法	
相对电容率 (1.00 GHz)	2.92		IEC 60250	
耗散因数 (1.00 GHz)	7.0E-3		IEC 60250	
可燃性	额定值		测试方法	
UL 阻燃等级 (0.600 mm)	V-0		UL 94	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	100 到 110	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
干燥时间,最大	8.0	hr		
建议的最大水分含量	0.020	%		
建议注射量	30 到 80	%		

料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	250 到 290	°C
料筒中部温度	255 到 295	°C
料筒前部温度	260 到 300	°C
射嘴温度	275 到 300	°C
加工(熔体)温度	275 到 300	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	