

# LNP™ THERMOCOMP™ DX11354 compound

聚碳酸酯

## 产品说明

This is a PC compound with good plating, surface and mechanical performance, a good candidate for Laser Direct Structuring applications.

### 基本信息

UL 黄卡	E207780-101230645		
特性	可电镀	优良外观	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.60 到 0.65	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.65	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.010	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	2560	MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup>			ASTM D638
屈服	59.0	MPa	ASTM D638
断裂	52.0	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服	5.7	%	ASTM D638
断裂	64	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup> (50.0 mm 跨距)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup>			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	91.0	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	90.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	750	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	124	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值		测试方法
相对电容率 (1.00 GHz)	2.92		IEC 60250
耗散因数 (1.00 GHz)	7.0E-3		IEC 60250
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.600 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 110	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	

建议注射量	30 到 80	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	250 到 290	°C
料筒中部温度	255 到 295	°C
料筒前部温度	260 到 300	°C
射嘴温度	275 到 300	°C
加工(熔体)温度	275 到 300	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	