

# LNP™ THERMOCOMP™ DX06094 compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP DX06094 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber . Added features include: High Impact, Non- Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant and Mold Release. UL listing for BK only.

## 基本信息

UL 黄卡	E45329-101358129		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	脱模		
特性	Chlorine Free	抗撞击性,高	无溴 阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 <sup>1</sup>	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.22	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	145	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup>	8500	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>3</sup>			ISO 178
-- <sup>4</sup>	206	MPa	ISO 178
-- <sup>5</sup>	208	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>6</sup> (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>7</sup> (23°C)	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>8</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	138	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注	
1.	Molded
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	Break
5.	Yield
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm