

LNP™ THERMOCOMP™ DX05477 compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP* DX05477 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release, Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DFA-113 EM MR

Product reorder name: DX05477

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	脱模		
特性	良好的成型性能	脱模性能良好	阻燃性
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.50	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.59	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.50	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2830	MPa	ASTM D638
--	3600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	62.7	MPa	ASTM D638
屈服	70.7	MPa	ISO 527-2
断裂	57.2	MPa	ASTM D638
断裂	69.4	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	4.2	%	ASTM D638
屈服	3.8	%	ISO 527-2
断裂	7.4	%	ASTM D638
断裂	4.4	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	3450	MPa	ASTM D790
--	3700	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	120	MPa	ASTM D790
--	121	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	97	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	5.60	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ³	136	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		