

LNP™ THERMOCOMP™ DX05475 compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP DX05474 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DFA-113

Product reorder name: DX05475

基本信息

UL 黄卡	E121562-101280282	E121562-101283885	
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	阻燃性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.29	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	3600	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	54.5	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	4.9	%	ASTM D638
断裂	8.2	%	ASTM D638
弯曲模量	3620	MPa	ASTM D790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	59	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1100	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	132	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

