

LNP™ THERMOCOMP™ DF008 compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF008 is a compound based on Polycarbonate resin containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1008

Product reorder name: DF008

基本信息

UL 黄卡	E121562-101282746		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.52	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	22400	MPa	ASTM D638
--	14400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	141	MPa	ASTM D638
断裂	132	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 ³	6.5	%	ASTM D638
断裂	6.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	11600	MPa	ASTM D790
-- ⁵	11200	MPa	ISO 178
弯曲强度 ⁶ (断裂, 50.0 mm 跨距)	205	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	141	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	140	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		