

LNP™ THERMOCOMP™ DF008ERH compour...

40% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF008ERH is a compound based on Polycarbonate resin containing 40% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1008 EM MR HC

Product reorder name: DF008ERH

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
添加剂	脱模		
特性	良好的成型性能	脱模性能良好	
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
收缩率			
流动: 24小时	0.20	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.35	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.16	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.93	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	11800	MPa	ASTM D638
--	11200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	137	MPa	ASTM D638
断裂	136	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.3	%	ASTM D638
断裂	2.2	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	11300	MPa	ASTM D790
--	11000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	204	MPa	ASTM D790
--	203	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	220	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	810	J/m	ASTM D4812
23°C ³	54	kJ/m ²	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	13.5	J	ASTM D3763
--	2.55	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	137	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		