

LNP™ THERMOCOMP™ DF006P compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF006P is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Exceptional Processing.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1006 EP

Product reorder name: DF006P

基本信息

UL 黄卡	E121562-101284106		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	可加工性,良好		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.15	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.67	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.51	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.090	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	10500	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	125	MPa	ASTM D638
屈服	125	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	125	MPa	ASTM D638
断裂	125	MPa	ISO 527-2/5
伸长率 ⁴			ASTM D638
屈服	2.4	%	ASTM D638
断裂	2.4	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁵ (50.0 mm 跨距)	8730	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁶			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	165	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	165	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	770	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	48	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	13.0	J	ASTM D3763

--	2.18	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	134	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm, Testing by SABIC	V-2		UL 94
3.00 mm, Testing by SABIC	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		