

LNP™ THERMOCOMP™ DF004XXC compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

Polycarbonate compound, containing Glass Fiber

基本信息

UL 黄卡 E45329-101282740

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	121	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (屈服)	3.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	6100	MPa	ISO 178
弯曲应力	188	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	143	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		