

LNP™ THERMOCOMP™ DF002H compound

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF002H is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber. Added feature includes: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1002 HC

Product reorder name: DF002H

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.29	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	4250	MPa	ASTM D638
--	4170	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	81.0	MPa	ASTM D638
屈服	80.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	75.0	MPa	ASTM D638
断裂	74.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	3.9	%	ASTM D638
屈服	3.8	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	5.6	%	ASTM D638
断裂	5.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	4110	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3960	MPa	ISO 178
弯曲强度 ⁸ (屈服, 50.0 mm 跨距)	138	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	81	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	8.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	880	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			

23°C, Total Energy	18.4	J	ASTM D3763
--	10.5	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		