

# LNP™ THERMOCOMP™ DC006ER compound

30% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP\* DC006ER is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DC-1006 EM MR

Product reorder name: DC006ER

## 基本信息

UL 黄卡	E207780-101283808		
填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	良好的成型性能		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.040 到 0.10	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30 到 0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.35 到 0.40	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.040 到 0.13	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	19600	MPa	ASTM D638
--	16700	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	151	MPa	ASTM D638
断裂	149	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.9	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	14500	MPa	ASTM D790
--	16500	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	221	MPa	ASTM D790
--	226	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	480	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	9.60	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	140	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+6	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		