

LNP™ THERMOCOMP™ AX06472 compound

粘土填料

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP AX06472 is a compound based on ABS containing a clay blend.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AX06472

Product reorder name: AX06472

基本信息

填料/增强材料	粘土填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.50	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	5930	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (屈服)	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	2.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	5380	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (断裂, 50.0 mm 跨距)	96.5	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	43	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	240	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	96.7	°C	ASTM D648
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 (1.00 GHz)	3.00		ASTM D150
耗散因数 (1.00 GHz)	3.0E-3		ASTM D150
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050 到 0.10	%	
料筒后部温度	204 到 216	°C	
料筒中部温度	232 到 243	°C	
料筒前部温度	266 到 277	°C	
加工(熔体)温度	260	°C	
模具温度	71.1 到 82.2	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		

4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
