

## LNP™ THERMOCOMP™ AR002XXH compour...

## 10% 硫酸钡

丙烯腈丁二烯苯乙烯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP AR002XXH is a compound based on ABS resin containing 10% Barium Sulfate.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound AR002XXH

Product reorder name: AR002XXH

基本信息 填料/增强材料 硫酸钡, 10%			
加工方法 注射成型	次川以土王		
物理性能	 额定值		
比重	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
拉伸模量 <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
	40.0	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>3</sup> (断裂)	2.6	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup> (50.0 mm 跨距)	2560	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (断裂, 50.0 mm 跨距)	68.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	84	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	270	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度(1.8 MPa, 未退火 3.20 mm)	<sup>火,</sup> 78.0	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050 到 0.10	%	
料筒后部温度	204 到 216	°C	
料筒中部温度	232 到 243	°C	
料筒前部温度	266 到 277	°C	
加工(熔体)温度	260	°C	
模具温度	71.1 到 82.2	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1. 5.0 mm/min			
2. 类型 1, 5.0 mm/min			
3. 类型 1, 5.0 mm/min			
4. 1.3 mm/min 5. 1.3 mm/min			