

LNP™ THERMOCOMP™ AF002 compound

10% 玻璃纤维增强材料

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP AF002 is a compound based on ABS resin containing 10% Glass Fiber. UL rating applicable for NC color only.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AF-1002

Product reorder name: AF002

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.10	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.33	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	54.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	54.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	2.7	%	ISO 527-2/5
断裂	2.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²			ISO 178
-- ³	83.0	MPa	ISO 178
-- ⁴	59.0	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 ⁵	3.7	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ⁶ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁷ (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁸			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	102	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	95.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050 到 0.10	%	
料筒后部温度	204 到 216	°C	

料筒中部温度	232 到 243	°C
料筒前部温度	266 到 277	°C
加工(熔体)温度	260	°C
模具温度	71.1 到 82.2	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2.0 mm/min	
3.	Yield	
4.	Break	
5.	2 mm/min	
6.	80*10*4	
7.	80*10*4	
8.	80*10*4 mm	