

LNP™ THERMOCOMP™ 9X07435X compound

专有填料

热塑性的

产品说明

LNP THERMOCOMP 9X07435X is a compound based on Miscellaneous resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Plateable.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound 9X07435X

Product reorder name: 9X07435X

基本信息

填料/增强材料 专有填料

特性 可电镀

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.25	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.90 到 1.1	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.1 到 1.3	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.098	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	5460	MPa	ASTM D638
--	4820	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	60.1	MPa	ASTM D638
屈服	51.2	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	59.9	MPa	ASTM D638
断裂	51.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	1.9	%	ASTM D638
屈服	1.6	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	1.9	%	ASTM D638
断裂	1.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	5350	MPa	ASTM D790
-- ⁷	5010	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	93.5	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	95.3	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	95.8	MPa	ASTM D790
断裂弯曲应变 ¹⁰	2.2	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	35	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	3.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C ¹²	19	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	111	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 (1.00 GHz)	2.90		ASTM D150
耗散因数 (1.00 GHz)	4.7E-3		ASTM D150
注射	额定值	单位制	
干燥温度	93.3	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	299 到 310	°C	
料筒中部温度	299 到 310	°C	
料筒前部温度	299 到 310	°C	
射嘴温度	299 到 310	°C	
加工(熔体)温度	299 到 310	°C	
模具温度	107 到 121	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	2 mm/min		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4		
13.	80*10*4 mm		