

# LNP™ THERMOCOMP™ 9X02841 compound

专有填料

聚碳酸酯+PBT

产品说明

LNP THERMOCOMP 9X02841 is a PBT/Polycarbonate blend containing proprietary fillers.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PDX-02841

Product reorder name: 9X02841

## 基本信息

填料/增强材料	专有填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	5120	MPa	ASTM D638
--	4880	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	83.0	MPa	ASTM D638
屈服	80.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 <sup>3</sup>	83.0	MPa	ASTM D638
断裂	80.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	2.8	%	ASTM D638
屈服	2.6	%	ISO 527-2/5
断裂 <sup>5</sup>	2.8	%	ASTM D638
断裂	2.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	4600	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4480	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	115	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	127	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>9</sup>	123	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	78	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	7.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	520	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	16.8	J	ASTM D3763
--	4.50	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup>	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>13</sup>	115	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	221 到 232	°C	
料筒中部温度	243 到 254	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	238 到 266	°C	
模具温度	82.2 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	80*10*4 mm		