

# LNP™ THERMOCOMP™ 2F004 compound

20% 玻璃纤维增强材料

乙烯四氟乙烯共聚物

## 产品说明

LNP FP-EF-1004 is a fluoropolymer compound based on ETFE resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound FP-EF-1004

Product reorder name: 2F004

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.85	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.84	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	2.0 到 4.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	4870	MPa	ASTM D638
--	4410	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
屈服	52.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 <sup>3</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
断裂	51.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	9.4	%	ASTM D638
屈服	9.1	%	ISO 527-2/5
断裂 <sup>5</sup>	11	%	ASTM D638
断裂	9.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	4020	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	3780	MPa	ISO 178
弯曲应力	72.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	550	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	97	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			

23°C, Total Energy	21.0	J	ASTM D3763
--	10.8	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	240	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>10</sup>	219	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>11</sup>	112	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	280 到 300	°C	
料筒中部温度	300 到 325	°C	
料筒前部温度	325 到 340	°C	
加工(熔体)温度	315	°C	
模具温度	90.0 到 120	°C	
背压	0.170 到 0.340	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		