

# LNP™ THERMOCOMP™ 2C003 compound

15% 碳纤维增强材料

乙烯四氟乙烯共聚物

## 产品说明

LNP THERMOCOMP 2C003 is a compound based on ETFE resin containing 15% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound FP-EC-1003

Product reorder name: 2C003

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料, 15% 填料按重量		
特性	导电		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.73	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	11700	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
断裂	90.3	MPa	ASTM D638
断裂 <sup>2</sup>	90.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
断裂	4.9	%	ASTM D638
断裂 <sup>3</sup>	4.9	%	ASTM D638
弯曲模量			ASTM D790
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	11000	MPa	ASTM D790
--	11000	MPa	ASTM D790
弯曲强度			ASTM D790
--	138	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	138	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	350	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1200	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	208	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	280 到 300	°C	
料筒中部温度	300 到 325	°C	
料筒前部温度	325 到 340	°C	
加工(熔体)温度	315	°C	
模具温度	90.0 到 120	°C	
背压	0.170 到 0.340	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		

---

2.	类型 1, 5.0 mm/min
3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min

---