

LNP™ STAT-LOY™ YX02589C compound

专有填料

热塑性聚酯弹性体

产品说明

LNP* STAT-LOY* YX02589C is a compound based on Polyester Elastomer resin containing proprietary fillers. Added features of this grade include: Antistatic, Clean Compounding System

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound PDX-Y-02589 CCS

Product reorder name: YX02589C

基本信息

填料/增强材料	专有填料		
添加剂	抗静电性		
特性	Low (to None) Ion Content	抗静电性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.09	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.61	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.65	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	5.5	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	8.5	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	38.0	MPa	ASTM D638
--	46.0	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	6.00	MPa	ASTM D638
屈服	6.00	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ³	71	%	ASTM D638
屈服	160	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	45.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	49.0	MPa	ISO 178
弯曲应力	2.36	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	18.1	J	ASTM D3763
--	25.0	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动：-30 到 30°C	2.5E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
横向：-30 到 30°C	2.9E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+10 到 1.0E+13	ohms	ASTM D257

注射	额定值	单位制
干燥温度	82	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.10	%
料筒后部温度	182 到 193	°C
料筒中部温度	204 到 216	°C
料筒前部温度	227 到 238	°C
加工(熔体)温度	216 到 238	°C
模具温度	27 到 54	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	