

# LNP™ STAT-LOY™ 93000LTH compound

丙烯酸

## 产品说明

LNP STAT-LOY 93000LTH is a compound based on Acrylic resin. Added features of this material include: Antistatic, Transparent and Formulation Locked.

Also known as: LNP\* STAT-LOY\* Compound 93000LTH

Product reorder name: 93000LTH

## 基本信息

添加剂	抗静电性		
特性	抗静电性		
外观	清晰/透明		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	1790	MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	40.0	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>3</sup> (断裂)	7.0	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup> (50.0 mm 跨距)	1470	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (断裂, 50.0 mm 跨距)	47.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	40	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	670	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	66.0	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+9 到 1.0E+11	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+9 到 1.0E+11	ohms cm	ASTM D257
Static Decay <sup>6</sup>		sec	FTMS 101B
注射	额定值	单位制	
干燥温度	71.1 到 82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050 到 0.10	%	
料筒后部温度	182 到 193	°C	
料筒中部温度	193 到 204	°C	
料筒前部温度	204 到 216	°C	
加工(熔体)温度	199 到 210	°C	
模具温度	10.0 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		

