

LNP™ LUBRICOMP™ RFL36U compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP LUBRICOMP RFL36U is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% PTFE, 30% Glass Fiber. Added features of this grade include: Wear Resistant, UV Stabilized.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4036 UV

Product reorder name: RFL36U

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	PTFE 润滑剂 (15%)	紫外线稳定剂	
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.54	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.37	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.58	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	11700	MPa	ASTM D638
--	10400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	160	MPa	ASTM D638
屈服	168	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	160	MPa	ASTM D638
断裂	158	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	2.8	%	ASTM D638
屈服	2.8	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	2.8	%	ASTM D638
断裂	2.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	9260	MPa	ASTM D790
-- ⁷	8890	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	219	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	233	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	233	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.67		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.61		ASTM D3702 Modified
磨损因数			ASTM D3702 Modified

Ring	0.250	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	5.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	74	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	880	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	8.50	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	244	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	80*10*4 mm		