

LNP™ LUBRICOMP™ RFL369 compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP LUBRICOMP RFL369 is a compound based on PA 66 resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features include: Flame Retardant, internally lubricated

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4036 FR

Product reorder name: RFL369

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	PTFE润滑剂	阻燃性	
特性	润滑	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.74	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	128	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	8500	MPa	ISO 178
弯曲应力	152	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 ²	2.5	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	253	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	225	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	

背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2 mm/min	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4	
5.	80*10*4 mm	