

LNP™ LUBRICOMP™ OCP34E compound

20% 碳纤维增强材料

线性聚苯硫醚

产品说明

LNP LUBRICOMP* OCP34E is a compound based on PPS - Linear resin containing Silicone, Carbon Fiber, PTFE. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL-4534 EM

Product reorder name: OCP34E

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂		
特性	良好的成型性能	润滑	线性高分子结构
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.46	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.10	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.39	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.080	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	19000	MPa	ASTM D638
--	16600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	164	MPa	ASTM D638
断裂	159	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.6	%	ASTM D638
断裂	1.3	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	15000	MPa	ASTM D790
--	15300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	232	MPa	ASTM D790
--	236	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	390	J/m	ASTM D4812
23°C ³	28	kJ/m ²	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	4.90	J	ASTM D3763
--	2.44	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	260	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		