

LNP™ LUBRICOMP™ OCL13XXP compound

碳纤维增强材料

线性聚苯硫醚

产品说明

LNP LUBRICOMP OCL13XXP is a compound based on PPS - LINEAR resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL4013 L NT8

Product reorder name: OCL13XXP

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
添加剂	PTFE润滑剂		
特性	导电	润滑	线性高分子结构
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (315°C/5.0 kg)	50.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.050 到 0.25	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	157	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	11100	MPa	ISO 178
弯曲应力	212	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	243	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+4	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm
