

LNP™ LUBRICOMP™ Noryl_SPN422L compo...

聚苯醚 + PS

产品说明

LNP LUBRICOMP NORYL_SPN422L is a wear resistant, fluorocarbon alloy, 235F (113C) HDT. UL94 HB rated. Check surface aesthetics prior to material specification.

基本信息

特性	耐磨损性良好		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.08	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 ¹	0.50 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	49.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	35	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (100 mm 跨距)	2280	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 100 mm 跨距)	75.8	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C	96	J/m	ASTM D256
23°C	270	J/m	ASTM D256
落锤冲击 (23°C)	13.6	J	ASTM D3029
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	113	°C	ASTM D648
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI	50.0	°C	UL 746
电气性能	额定值		测试方法
耐电弧性 ⁶	PLC 6		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	104 到 110	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	30 到 70	%	
料筒后部温度	249 到 299	°C	
料筒中部温度	260 到 304	°C	

料筒前部温度	271 到 310	°C
射嘴温度	282 到 310	°C
加工(熔体)温度	282 到 310	°C
模具温度	76.7 到 104	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	20 到 100	rpm
备注		
1.	Tensile Bar	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	2.6 mm/min	
5.	2.6 mm/min	
6.	钨电极	