

LNP™ LUBRICOMP™ Lexan_LF1530A compo...

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP LUBRICOMP LEXAN_FL1530 compound is a 30% glass reinforced, 15% PTFE filled PC. Flame retardant and wear resistant. Tight tolerances.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	PTFE润滑剂 (15%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.56	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.050 到 0.25	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.15 到 0.35	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	114	MPa	ASTM D638
断裂	114	MPa	ASTM D638
伸长率 ²			ASTM D638
屈服	4.0	%	ASTM D638
断裂	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	8410	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (断裂, 50.0 mm 跨距)	172	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	120	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	560	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	18.3	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : -40 到 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值		测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 0		UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	V-0	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	266 到 288	°C
料筒中部温度	277 到 299	°C
料筒前部温度	288 到 310	°C
射嘴温度	282 到 304	°C
加工(熔体)温度	288 到 310	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	类型 1, 5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	