

LNP™ LUBRICOMP™ Lexan_LF0335 compou...

35% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP LUBRICOMP LEXAN_LF0335 compound is a 35% glass fiber, milled glass reinforced PC injection moulding resin with improved wear resistance and reduced friction.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量		
特性	耐磨损性良好		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.47	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
260°C/5.0 kg	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
300°C/1.2 kg	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.23	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7900	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2/5
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ¹			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ²			ISO 180/1U
-30°C	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ³			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	141	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	136	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	143	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	

干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	270 到 300	°C
料筒中部温度	280 到 310	°C
料筒前部温度	290 到 320	°C
射嘴温度	280 到 310	°C
加工(熔体)温度	290 到 320	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
备注		
1.	80*10*4	
2.	80*10*4	
3.	120*10*4 mm	