

LNP™ LUBRICOMP™ LX92134 compound

专有填料

聚醚醚酮

产品说明

LNP* LUBRICOMP* LX92134 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing proprietary fillers. Added features of this material include: High Temperature Bearing Grade, Internally lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-L-92134

Product reorder name: LX92134

基本信息

填料/增强材料	专有填料		
添加剂	润滑剂		
特性	耐热性,高	润滑	
用途	轴承		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.53	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	1.0 到 1.4	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3700	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	73.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	72.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	4.7	%	ISO 527-2/5
断裂	6.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3600	MPa	ISO 178
弯曲应力	118	MPa	ISO 178
摩擦系数 (与自身 - 动态)	0.37		ASTM D3702 Modified
断裂弯曲应变 ²	6.3	%	ISO 178
磨损因数 - Washer	41.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	152	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	

料筒后部温度	349 到 360	°C
料筒中部温度	366 到 377	°C
料筒前部温度	382 到 393	°C
加工(熔体)温度	382 到 388	°C
模具温度	138 到 166	°C
背压	0.344 到 0.689	MPa
螺杆转速	60 到 100	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2 mm/min	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4	
5.	80*10*4 mm	