

LNP™ LUBRICOMP™ LFL36E compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP LUBRICOMP LFL36E is a compound based on Polyetheretherketone containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material are: Wear Resistant, Easy Molding.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LFL-4036 EM

Product reorder name: LFL36E

基本信息

UL 黄卡	E121562-101283797		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	PTFE润滑剂 (15%)		
特性	良好的成型性能	耐磨损性良好	润滑
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.64	g/cm ³	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ¹	176	MPa	ASTM D638
断裂 ²	170	MPa	ASTM D638
断裂	177	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ³	2.0	%	ASTM D638
断裂 ⁴	2.0	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁵	11700	MPa	ASTM D790
-- ⁶	11400	MPa	ISO 178
弯曲强度 ⁷ (断裂, 50.0 mm 跨距)	263	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.49		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.73		ASTM D3702 Modified
磨损因数			ASTM D3702 Modified
Ring	9.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	64.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	100	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	860	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	13.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	339	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁸	337	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	327	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	322	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
料筒后部温度	349 到 360	°C	
料筒中部温度	366 到 377	°C	
料筒前部温度	382 到 393	°C	
加工(熔体)温度	382 到 388	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4 mm		
9.	80*10*4 mm		