

LNP™ LUBRICOMP™ KN001 compound

聚甲醛(POM)共聚物

产品说明

LNP LUBRICOMP KN001 is a compound based on POM resin containing MOS2.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KN001

Product reorder name: KN001

基本信息

添加剂	二硫化钼润滑剂		
特性	润滑		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.43	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	2.0 到 2.8	%	内部方法
吸水率			ISO 62
23°C, 24 hr	0.21	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2870	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	59.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	9.2	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	2840	MPa	ISO 178
弯曲应力	88.0	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.42		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.70		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	122	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	83.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	145	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	177 到 188	°C	
料筒中部温度	193 到 204	°C	
料筒前部温度	210 到 221	°C	
加工(熔体)温度	199 到 216	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	

背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	