

# LNP™ COLORCOMP™ HX215HPC compound

聚丁烯对苯二甲酸酯

## 产品说明

COLORCOMP\* HX215HPC is a compound based on PBT. Added features include: Mold Release, for use in medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant.

### 基本信息

特性	生物兼容性	食品接触的合规性	脱模性能良好
用途	药物	医疗器械	
机构评级	ISO 10993	USP 第VI类	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	80	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (250°C/2.16 kg)	70.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.5 到 2.0	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.34	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	2700	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
屈服	50.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 <sup>3</sup>	26.0	MPa	ASTM D638
断裂	49.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	3.7	%	ASTM D638
屈服	3.2	%	ISO 527-2/50
断裂 <sup>5</sup>	10	%	ASTM D638
断裂	10	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2260	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	80.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	89.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>9</sup> (23°C)	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	30	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	2.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	2.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	20.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	54.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup>	49.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	180	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 <sup>13</sup>
--	183	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	12	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料筒后部温度	232 到 249	°C	
料筒中部温度	238 到 254	°C	
料筒前部温度	243 到 260	°C	
射嘴温度	238 到 254	°C	
加工(熔体)温度	243 到 260	°C	
模具温度	49 到 77	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.025	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		